

La serie CSD de autoelevadores eléctricos cuatri direccionales tiene múltiples funciones. Se puede mover hacia delante, hacia atrás y lateralmente en ambas direcciones. En comparación con un autoelevador standard, la característica más distintiva de los CSD radica en su excelente flexibilidad, lo cual los hace ideales para transportar y elevar cargas largas, como ser tubos, varillas, listones, etc.

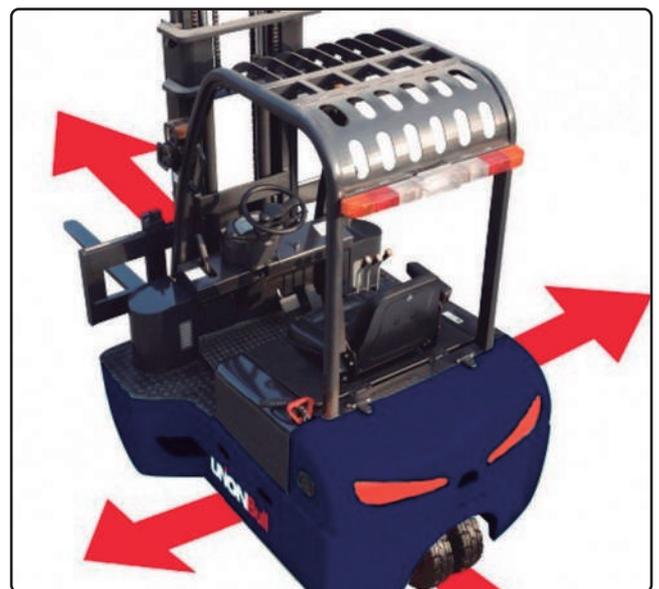


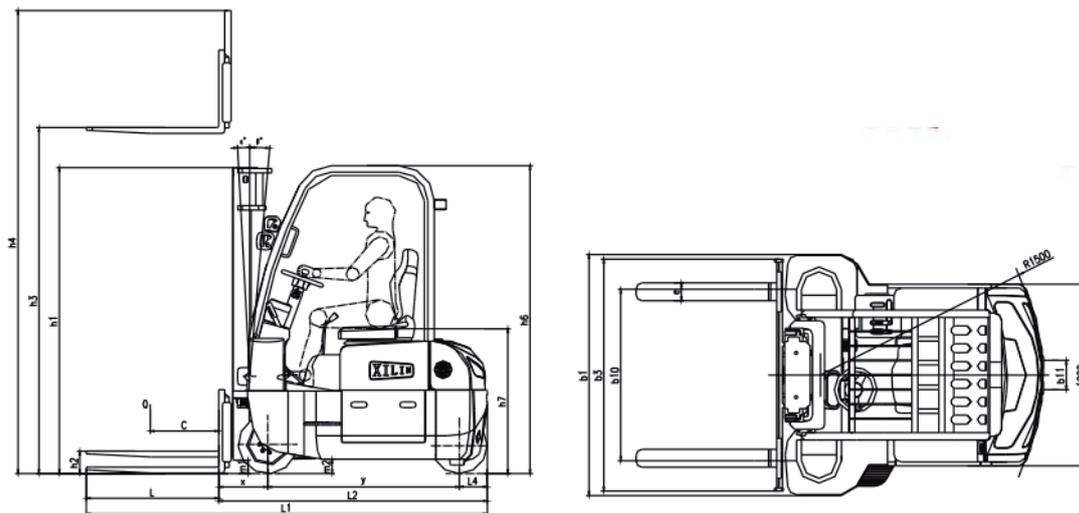
# CSD 05-16-20

## Autoelevador Eléctrico Cuatri Direccional

### Características Principales

- La serie CSD adopta la más avanzada tecnología de corriente alterna (CA) de frecuencia variable en su sistema de control.
- El motor de tracción, de corriente alterna ofrece al equipo un desempeño más estable permitiendo una alta eficiencia, bajo consumo de energía y bajo mantenimiento.
- Adopta motores duales y doble sistema de giro.
- El operador puede seleccionar libremente las funciones apropiadas de acuerdo con el ambiente de trabajo y la operación.
- La función que hace rotar al equipo del desplazamiento frontal al lateral es monitoreada por un programa específico del sistema de control eléctrico.
- Los CSD poseen display multifunción que permite visualizar las indicaciones más importantes como ser la carga de la batería, tiempo de ejecución y auto-diagnóstico de fallas y alarmas.
- De esta forma el operador puede conocer las condiciones de operación del equipo en cualquier momento, permitiendo un mantenimiento más rápido y más fácil.





## Características Técnicas

Modelo		CSD 05	CSD 16	CSD 20
Tipo de tracción		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Operador		sentado	sentado	sentado
Capacidad de carga / carga nominal	Q (kg)	500	1800	2000
Distancia al centro de carga	c (mm)	200	500	500
Distancia de carga	x (mm)	358	358	358
Distancia entre ejes	y (mm)	735	1300	1300
Dimensiones ruedas, delanteras		φ250	φ406x152	φ406x152
Dimensiones ruedas traseras		φ250	φ380x114	φ380x147
Pisada delantera	b10 (mm)	1010	1133	1133
Inclinación del mástil hacia delante / atrás	°	3/5	3/5	3/5
Altura del mástil	h1 (mm)	2090	2090	2090
Elevación libre	h2 (mm)	~	~	~
Altura de elevación de carga	h3 (mm)	3000	3000/3500/4000/4500/5000/6200	3000/3500/4000/4500/5000/6200
Altura máxima del mástil	h4 (mm)	3800	3800/4300/4800/5300/5800/7000	3800/4300/4800/5300/5800/7000
Longitud total	L1 (mm)	1630	2890	2940
Ancho total	b1 (mm)	1400	1622	1622
Dimensiones de las horquillas	e / a / l (mm)	100/400	35/120/1070	40/120/1070
Ancho de carro porta horquillas	b3 (mm)	1360	1560	1560
Radio de giro	Wa (mm)	900	1500	1540
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	km/h	5.5	10	10
Velocidad de elevación, con / sin carga	m / s	210	240	200
Max.pendiente, con / sin carga	%	10	10	10
Tensión de batería, capacidad nominal K5	V / Ah	24/320	48/490	48/490
Peso de la batería	kg	400	900	900
Nivel sonoro al oído del conductor 12053 acc.to DIN	dB (A)	<63	<63	<63
Peso en funcionamiento (con batería)	kg	1500	3650	4300

Las fotos son meramente ilustrativas. Las características están sujetas a cambios sin previo aviso.

 **Kernium** S.A.

Oficinas Comerciales:  
 Gral. Pacheco 966 (B1611BUN) Don Torcuato,  
 Buenos Aires, Argentina. Tel.: +54 11 4736-8200 (rot.)  
 info@kernium.com.ar / www.kernium.com.ar

  
**EQUIPOS INDUSTRIALES**