

La serie CQDH-A incluye modelos de 1.200,1.500 y 2.000 Kg de capacidad y elevación de hasta 5,5 mts. Su sistema pantográfico con uñas de tipo autoelevador permite una manipulación más versátil de las cargas tanto para trabajos en rack penetrables como selectivos, carga y descarga de vehículos y manejo de pallets descartables o no-normalizados.

Incluye plataforma y brazos de seguridad rebatibles facilitando el traslado en grandes distancias ó para operaciones en espacios reducidos.



OPCIONAL



Conforms to EN ISO3691-1:2012
EN1175-1:1998/A1:2010
EN16307-1:2013

CQDH12A15A20A

Apilador Eléctrico Retráctil

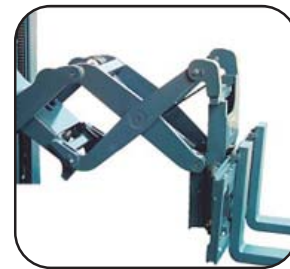
Características Principales

Estructural:

- Diseño compacto con y sin plataforma.
- Bajo centro de gravedad que garantiza una operación segura.
- El manillar vertical permite trabajar con radios de giro reducidos.
- El mástil y el chasis son divisibles e intercambiables.
- Display multifunción con información de carga de batería, códigos de fallas, horómetro y nivel de velocidad.

Seguridad y Eficiencia:

- Motor de tracción de AC: excelente performance, freno regenerativo y fácil mantenimiento. Elimina el cambio de escobillas.
- Manillar FREI de origen Alemania para controlar correctamente la velocidad de conducción.
- Válvula de alivio en el circuito hidráulico que protege al equipo contra sobrecargas.
- El sistema de dirección asistida con opción EPS hace la dirección sea más liviana y confiable (opcional).



Doble tijera (opcional)



Plataforma y brazos de seguridad rebatibles

