

Potente gracias a un motor de tracción trifásica sin mantenimiento

Maniobrable y compacto debido a su reducida estructura delantera

Condiciones óptimas de marcha gracias a ProTracLink

Elevación/descenso precisos desde la barra timón

Totalmente maniobrable con barra timón en vertical gracias a pulsador de marcha lenta



## EJD K18

### Apilador eléctrico de barra timón (1.800 kg)

La carretilla /transpaleta apiladora eléctrica Jungheinrich tipo EJD K18 convence por partida doble. Como transpaleta la EJD K18 es una máquina sumamente rentable para el transporte en recorridos cortos. Como apilador permite cargar simultáneamente dos europalés superpuestos reduciendo el trabajo a la mitad.

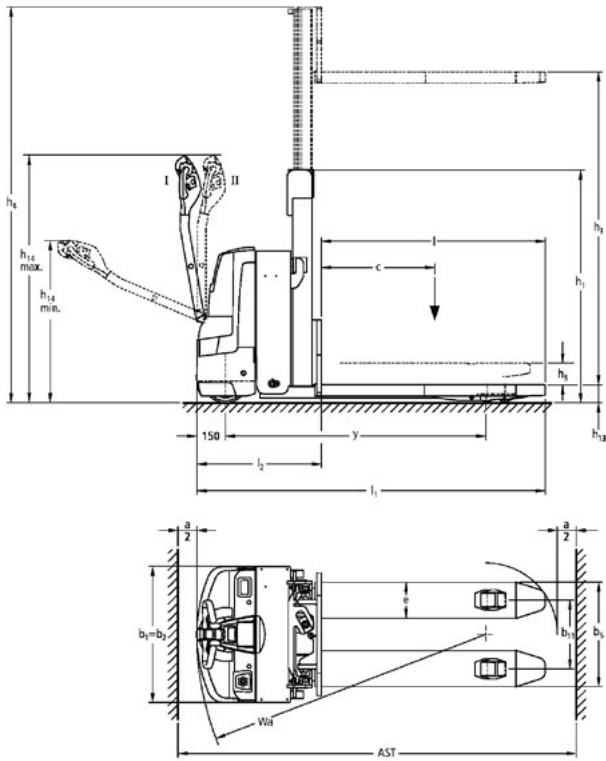
Ventaja para ambas aplicaciones: la estructura delantera de solo 660 mm. De esta forma se consigue un vehículo compacto, manejable y con un uso polifacético (p. ej. en filiales o en áreas de almacén muy estrechas). Gracias a la reducida altura de construcción también los operarios de pequeña estatura tienen una vista óptima a las puntas de las horquillas.

A todo ello hay que sumar el potente motor de tracción trifásica

que hace que el uso de la máquina sea mucho más rentable. El grado de rendimiento optimizado garantiza una fuerte aceleración y altas velocidades para un despacho de mercancías rápido y eficiente. La energía necesaria para aplicaciones de larga duración la suministran baterías con capacidades de hasta 250 Ah.

La larga barra timón con anclaje bajo garantiza que el usuario tenga bajo control, en todo momento, la capacidad de rendimiento de la EJD K18, incluso en espacios extremadamente estrechos. El pulsador de marcha lenta permite realizar maniobras seguras con la barra timón en posición elevada, gracias a la limitación automática de la velocidad máxima.

# EJD K18



I = Posición de marcha normal; II = Posición de marcha lenta



# Datos técnicos según VDI 2198

Matrícula	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich
	1.2	Denominación de tipos del fabricante		<b>EJD K18</b>
	1.3	Tracción		Eléctrico
	1.4	Manejo manual, a pie, en plataforma, sentado, en carretillas recoge pedidos		Conductor a pie
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q t	1.8 <sup>4)</sup>
	1.5.1	Capacidad de carga/carga en el elevador del mástil	Q t	1 <sup>4)</sup>
	1.5.2	Capacidad de carga/carga en el elevador del brazo porteador	Q t	1.8 <sup>4)</sup>
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600
	1.8	Distancia a la carga	x mm	875 <sup>3)</sup>
1.9	Distancia entre ejes	y mm	1380 / 1450 <sup>3)</sup>	
Pesos	2.1.1	Tara incl. batería (véase línea 6.5)	kg	754
	2.2	Peso de eje con carga delante/detrás	kg	877 / 1677
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	544 / 210
Ruedas/chasis	3.1	Bandaje		Polyurethan
	3.2	Tamaño de ruedas, delanteras	mm	Ø 230 x 70
	3.3	Tamaño de ruedas, traseras	mm	Ø 85 x 110
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	mm	Ø 100 x 40
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)		1x +2/2
	3.6	Ancho de vía, delante	b <sub>10</sub> mm	508
	3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub> mm	362
Dimensiones básicas	4.2	Altura del mástil de elevación (sin extender)	h <sub>1</sub> mm	1295
	4.4	Elevación	h <sub>3</sub> mm	1660
	4.5	Altura de mástil extendido	h <sub>4</sub> mm	2250
	4.6	Elevación inicial	h <sub>5</sub> mm	122
	4.9	Altura de la barra timón en posición de marcha mín./máx.	h <sub>14</sub> mm	797 / 1313
	4.15	Altura bajada	h <sub>13</sub> mm	90
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> mm	1855 <sup>2)</sup>
	4.19.1	Longitud total (larga)	mm	1925
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l <sub>2</sub> mm	660 / 730 <sup>2)</sup>
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	720
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l mm	65 / 190 / 1190
	4.24	Ancho carro portahorquillas	b <sub>3</sub> mm	180
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub> mm	550
4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m <sub>1</sub> mm	30	
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 longitudinalmente	Ast mm	2205 / 2295	
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> mm	1490 / 1560 <sup>3)</sup>	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	4.7 / 5.2
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.15 / 0.23
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.28 / 0.15
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga	%	6 / 12
	5.10	Freno de servicio		eléctrico
Sistema eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	1,0
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 10%	kW	2.2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 150
	6.5	Peso de la batería	kg	151 <sup>1)</sup>
Otros	8.1	Tipo de mando		AC SpeedControl
	8.4	Nivel de ruido (presión acústica) según EN 12053, medido en el oído del conductor	dB (A)	70

<sup>1)</sup> Con habitáculo de batería largo (250 Ah) 220 kg

<sup>2)</sup> corto / largo

<sup>3)</sup> corto / largo: Parte de carga bajada 53 mm

<sup>4)</sup> En uso en dos niveles: elevador del mástil 0,8 t / elevador del brazo porteador 1 t

# Aprovechar las ventajas



Corta y compacta: Ideal para llevar sobre camión

Barra timón ergonómica

## Innovadora tecnología trifásica

Los motores de tecnología trifásica de Jungheinrich ofrecen mayores prestaciones a la par que reducen los costes de explotación. Aprovechese de estas ventajas:

- Elevado grado de rendimiento con un excelente ahorro de energía.
- Potente aceleración.
- Cambio más rápido del sentido de la marcha sin el habitual "segundo de espera".
- Sin escobillas de carbón: el motor de tracción no necesita mantenimiento.
- Garantía de dos años sobre el motor de tracción.

## Aplicaciones flexibles

Sobre todo la versatilidad y las diferentes posibilidades de uso convierten a la EJD en una máquina muy rentable:

- Como transpaleta es ideal para aplicaciones de transporte intensas en recorridos cortos.
- Como apilador para la carga simultánea a dos niveles resulta muy eficiente en el transporte de dos europalés superpuestos (elevación de brazos portadores 1000 kg/elevación de mástil 800 kg).
- Debido a la reducida longitud de su estructura delantera, de solo 660 mm, está también perfectamente capacitada para aplicaciones difíciles en sucursales, áreas de almacén estrechas o en la carga y descarga de camiones.

## Conducción cómoda

El control por impulsos "SpeedControl" de Jungheinrich permite una conducción segura y cómoda que se adapta a cualquier aplicación:

- la velocidad predeterminada en el conmutador de marcha se mantiene en cualquier situación de marcha, incluso en las subidas y bajadas.
- Frenada generadora del vehículo al soltar el conmutador de marcha.
- Los parámetros de marcha individualmente regulables (aceleración, velocidad final, freno motor) permiten una adaptación óptima de la máquina a cualquier aplicación.
- Posibilidad de elegir entre tres programas de marcha distintos (opcional).

## Informado en todo momento

Numerosos instrumentos de control y opciones de ajuste facilitan el control en un solo vistazo:

- piloto de carga (diodo luminoso tricolor) con desconexión de la elevación.
- Indicador informativo "CanDis" (opcional) con contador de horas operativas y memoria de códigos de incidencias.
- Activación del vehículo mediante PIN y selección de 3 programas de marcha a través de "CanCode" (opcional).

## Estabilidad óptima en las curvas

Las ruedas de apoyo amortiguadas e hidráulicas, unidas mediante el balancín de acoplamiento "ProTracLink", distri-

buyen la fuerza de apoyo en función de la situación: de manera uniforme sobre todas las ruedas al circular en línea recta, o concentrada sobre la rueda de apoyo exterior al circular en curvas.

## Gastos de mantenimiento reducidos

Sobre todo la tecnología de corriente trifásica asegura una considerable reducción de los gastos de explotación a largo plazo:

- Motor de tracción trifásico sin mantenimiento y sin escobillas.
- Fácil acceso a todos los grupos a través del capó delantero de una pieza con solamente 2 tornillos.
- Protección segura ante polvo y humedad gracias al encapsulado del mando y de los enchufes según IP 54.

## Periodos operativos largos

El ahorro energético proporcionado por la tecnología de corriente trifásica y las capacidades de batería de hasta 250 Ah son la mejor garantía para unos periodos operativos prolongados:

- Versión corta: 2 PzB 150 Ah
- Versión larga: 2 PzS 250 Ah

## Opciones

- Pantalla informativa CanDis.
- Activación/programación de la máquina por CanCode.
- Rodillos de carga en tándem.
- Cargador integrado.



Representante exclusivo  
de Jungheinrich en Argentina

KERNIUM S.A.:  
Gral. Belgrano 2253 (B1611DVB)  
Don Torcuato, Buenos Aires, Argentina  
Tel.: +54 11 4727-1182 (rot.)  
www.kernium.com.ar

Las fábricas alemanas de Norderstedt y Moosburg están certificadas. ISO 9001 ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen los requisitos de seguridad europeos.



**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.